

Die Stadt der Industrie

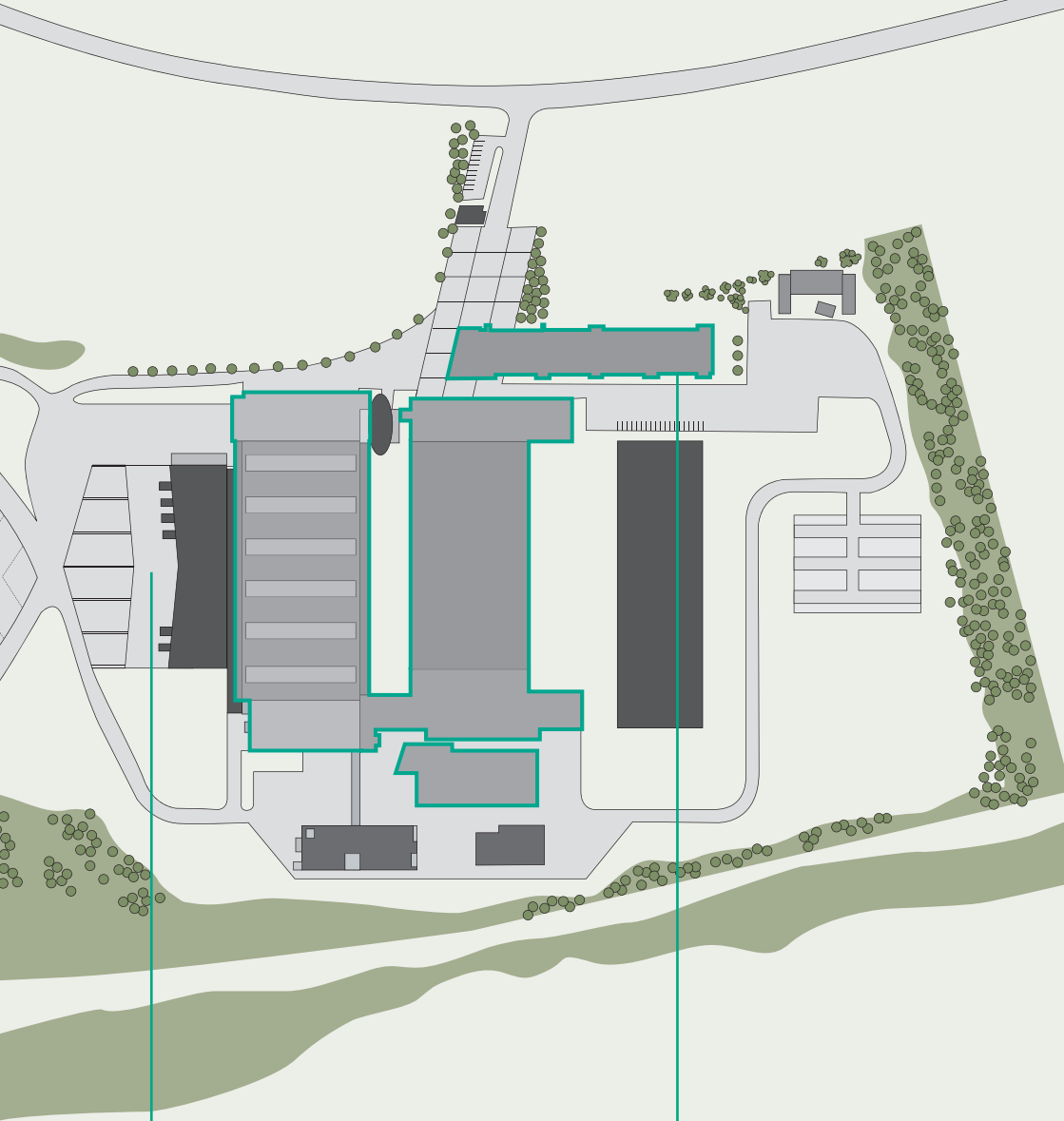
Innovativ | Effizient | Nachhaltig

Ensemble

Melsungen ist die Heimat von B. Braun, für dessen Ziele sich rund 47.000 Mitarbeiter in mehr als 50 Ländern einsetzen. Die Konzernzentrale spiegelt über 170 Jahre Geschichte des Familienunternehmens, das als einer der weltweit führenden Versorger auf dem Gesundheitsmarkt die Verantwortung gegenüber Kunden und Mitarbeitern an erste Stelle setzt.

Leistungsstarke Produktionsanlagen und moderne Bürogebäude sind mit dem Unternehmen gewachsen und bilden ein architektonisches Ensemble, in dem jedes Element eine eigene Form und Funktion hat – wie in einer Stadt.

Harmonisch in das nordhessische Bergland eingefügt, ist die Architektur aus Glas, Holz, Sichtbeton und grün patinierten Kupferdächern ein Ausdruck der Unternehmenswerte Innovation, Effizienz und Nachhaltigkeit. Hier entwickeln und fertigen B. Braun-Mitarbeiter zukunftsweisende Produkte und Dienstleistungen für so unterschiedliche Therapiefelder wie Dialyse, Infusion und klinische Ernährung.



Fertigung LIFE | LIFE Nutrition
Seiten 6 | 7

Zentrallabor | Technikum
Seiten 8 | 9



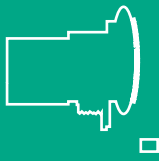


Entrée

Tradition und Innovation verbinden sich schon lange im Unternehmen B. Braun, das im Besucherzentrum Einblicke in die Meilensteine seiner jahrhundertelangen Historie gibt. Aus der 1839 von Julius Wilhelm Braun erworbenen Rosenapotheke wuchs ein Weltunternehmen. Der Leitgedanke von B. Braun ist „Sharing Expertise“. Medizinisches Wissen zu teilen, zum Vorteil der Patienten zu nutzen und zu fördern, prägt unsere Zusammenarbeit mit Kunden, Partnern und Kollegen. Transparenz findet sich in der B. Braun-Welt stets wieder: im Umgang miteinander, in klaren Strukturen und in der Architektur, die durch Glasfronten immer wieder Einblicke in Arbeitsabläufe gewährt. So auch in die vollautomatische Fertigung der Infusionsüberleitungssysteme, die 2009 aufgrund der erhöhten Nachfrage erweitert wurde.







Mosaik



Logistik, Betriebsrat und Gesundheitswesen sind wichtige Mosaiksteine bei B. Braun. Im Warenverteilzentrum erfolgt Lagerung, Kommissionierung und Versand aller Produkte in Europa. Es ist das Herz der Unternehmenslogistik. Täglich liefern 100 Lastkraftwagen rund 2.500 Paletten mit Waren an, die in das vollautomatische Hochregallager auf einer Fläche von 10 Fußballfeldern sortiert werden. Ein effizientes Logistiknetz befördert die Waren bei Auftragseingang schnell und sicher zum Kunden, und dies europaweit.

Der Betriebsrat und der betriebliche Gesundheitsdienst haben ihren Sitz inmitten der Werkanlage Pfiefewiesen. Dadurch wird auch räumlich sichtbar, dass die Verantwortung für das Wohlergehen und die Gesundheit der Mitarbeiter bei B. Braun im Zentrum steht. Der Betriebsrat wird in alle wichtigen Unternehmensentscheidungen frühzeitig einbezogen.





Präzision



Pro Jahr werden europaweit über 600 Millionen Behälter Infusionslösung verbraucht. Jede dritte Flasche ist ein Ecoflac plus von B.Braun. Mit einer der modernsten Produktionsstätten Europas ist das Unternehmen führend bei der Herstellung von Infusionslösungen. Im Werk LIFE, der Leading Infusion Factory Europe, wurden vollautomatisch bereits über eine Milliarde Infusionslösungsbehälter produziert. Dabei setzen wir auf spezialisierte Mitarbeiter, engmaschige Kontrollen der Produktqualität und maßgeschneiderte Technologien. Ein Beispiel dafür ist die Bottelpack-Maschine, in der die Infusionsbehälter in einem Arbeitsgang aufgeblasen, befüllt und verschlossen werden.

Im angeschlossenen Werk LIFE Nutrition entstehen Ernährungslösungen für den Weltmarkt. Hier werden Monobeutel sowie eine neue Generation von Mehrkammerbeuteln mit Aminosäuren, Kohlenhydraten und Fettemulsionen produziert, sterilisiert und verpackt.





Generalprobe

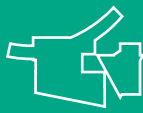


In unmittelbarer Nähe zur Produktion entwickeln, optimieren und prüfen Mitarbeiter des Zentrallabors Lösungen und Arzneimittel. Das Gebäude wurde speziell auf die Anforderungen der unterschiedlichen Laboreinheiten zugeschnitten. Fachkräfte können sich ganz auf ihre Kernaufgaben konzentrieren – dank kurzer Wege, geringem administrativen Aufwand und hochmoderner Anlagen.



Im Pharmatechnikum werden pharmazeutische Produkte für den Weltmarkt entwickelt und in Kleinserien angefertigt. Um eine gleichbleibende Qualität von Produkten auch bei hohen Stückzahlen zu gewährleisten, validieren die Mitarbeiter hier zuvor das Herstellungsverfahren. Dies ermöglicht uns, fortlaufend neue Produkte nach internationalen Qualitätsstandards auf den Markt zu bringen.





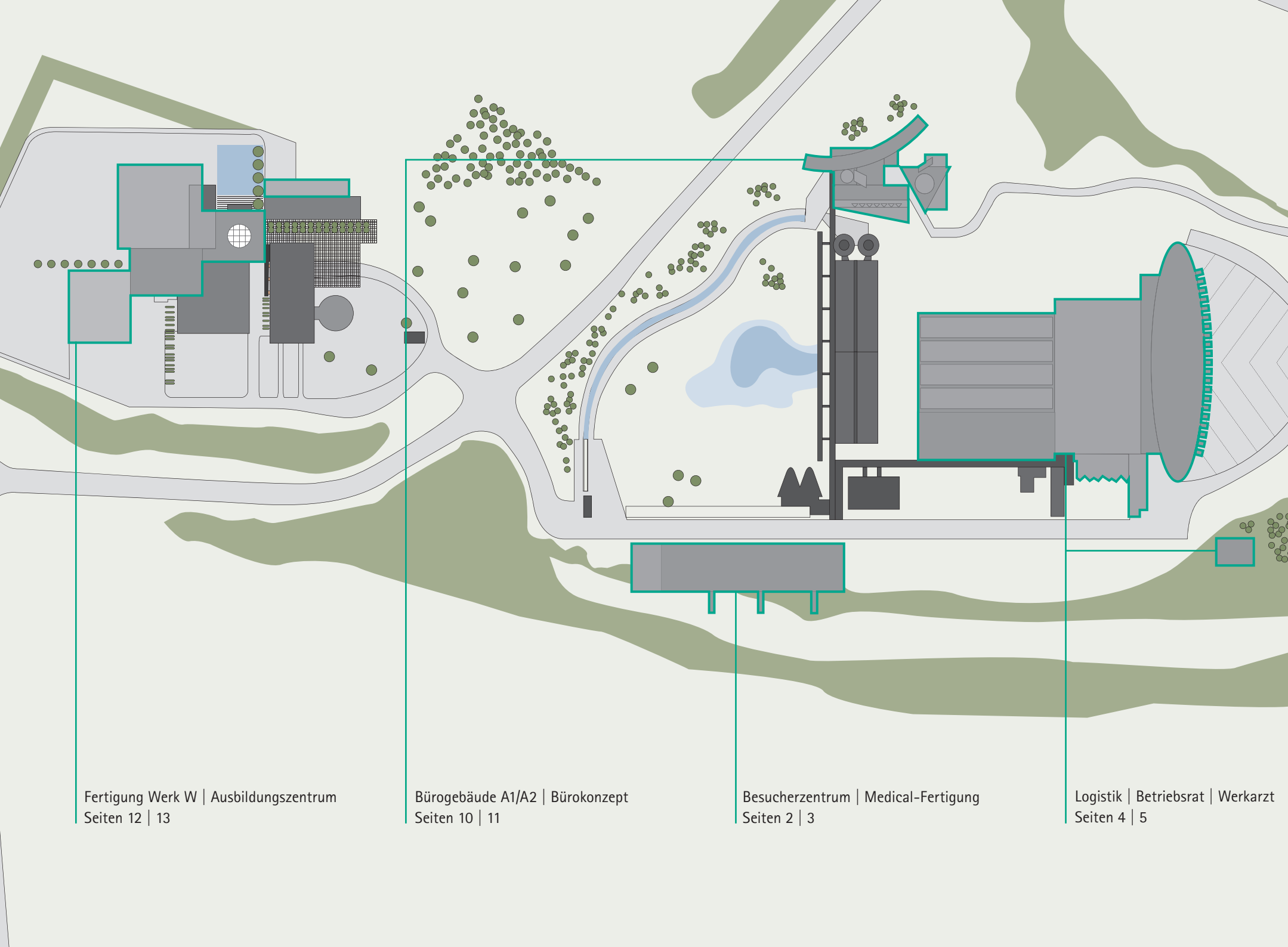
Galerie



Wenn Mitarbeiter ihr Wissen austauschen, mal im Team arbeiten oder sich in Ruhe auf eine Aufgabe konzentrieren können, arbeiten sie flexibler und kreativer. Diese Überzeugung liegt der modernen Arbeitsumgebung bei B. Braun zugrunde und wird im Europagebäude am deutlichsten sichtbar. Wertschätzung und Vertrauen in die Mitarbeiter prägen das offene Bürokonzept von B. Braun.

Außergewöhnlich ist auch das Verwaltungsgebäude selbst: Der preisgekrönte Entwurf der englischen Architekten James Stirling und Michael Wilford erzeugt eine einzigartige Verbindung von Architektur und Landschaft. Glasfronten verlängern die Arbeitsumgebung in die Natur, Transparenz und Helligkeit bestimmen die Räume. Die Kunstsammlung des Unternehmens ist in allen Bereichen gegenwärtig und in den täglichen Betriebsablauf, ob Fertigung oder Büro, einbezogen. Grundidee der Sammlung ist es, junge, noch unbekannte Künstler aus den Ländern zu unterstützen, in denen B. Braun präsent ist.



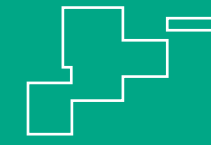


Fertigung Werk W | Ausbildungszentrum
Seiten 12 | 13

Bürogebäude A1/A2 | Bürokonzept
Seiten 10 | 11

Besucherzentrum | Medical-Fertigung
Seiten 2 | 3

Logistik | Betriebsrat | Werkarzt
Seiten 4 | 5



Komposition

Im Werk W werden Dialysemaschinen und moderne Spritzen- und Infusionspumpen „on demand“ entwickelt und hergestellt. Die prozessorientierte Arbeitsumgebung entspricht in ihrer Flexibilität dem Bürokonzept: Je nach Aufgabe fügen die Mitarbeiter mobile Werkbänke zu einer Arbeitsfläche zusammen. Jeder Teilprozess trägt zur Wertschöpfung der Produkte bei, Überkapazitäten gibt es in dieser schlanken Struktur nicht. Mitarbeiter beginnen erst nach Auftragseingang mit der Produktion eines Geräts, individuell nach Kundenwünschen.

Unser 2011 eröffnetes Ausbildungszentrum bietet auf über 2.500 m² mehr Kapazität und eine moderne Ausstattung nach neuestem technischen Standard. Alle 17 Berufe, in denen B. Braun an seinem nordhessischen Stammsitz ausbildet, werden hier zentral betreut. Die frühzeitige Übernahme von Projekten fördert die Eigenverantwortung und Einbindung der Auszubildenden in die Arbeitspraxis. Wir möchten hier zukünftig noch mehr Nachwuchskräfte auf höchstem Niveau ausbilden.

